



**RURY Z TWORZYWA
PE-RT/AL**

**RURA
WIELOWARSTWOWA
PE-RT II/AL/PE-RT II
QIK W SZTANGACH**



Rura wielowarstwowa PE-RT II/AL/PE-RT II QIK w sztangach		Kod katalogowy: 92WWPRT.....		Opis towaru			
Dane techniczne (ogólne)		Wartość	j.m	Rura wielowarstwowa składająca się z pięciu warstw: - warstwa zewnętrzna PE-RT II - warstwa kleju - warstwa aluminium zgrzewana ultradźwiękowo / spawana laserowo na zakładkę - warstwa kleju - warstwa wewnętrzna PE-RT II			
maksymalna temperatura pracy		95	°C				
maksymalne ciśnienie (przy 70 °C)		10,0	bar				
średnice zewnętrzne		26-110	mm				
Dane techniczne (szczegółowe)				Przeznaczenie / zastosowania • instalacje zimnej wody • instalacje ciepłej wody • centralne ogrzewanie • instalacje przemysłowe			
Chropowatość rury wewnętrznej		0,0004	mm				
Współczynnik przewodzenia ciepła		0,4	W/m x K				
Współczynnik rozszerzalności liniowej		0,025	mm/m x K	Dostępne badania, certyfikaty, dopuszczenia, świadectwa oraz cel ich stosowania - Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych, KDWW - atest higieniczny PZH - badanie wytrzymałościowe ITB - Europejska Aprobata Techniczna, ETA			
Cechy							
<ul style="list-style-type: none"> • wysoka wytrzymałość temperaturowa • wysoka wytrzymałość ciśnieniowa • wysoka wytrzymałość mechaniczna • 100% szczelność dyfuzyjna tlenu • duża elastyczność 							
Gwarancja 10 lat							
charakterystyka robocza (hydrauliczna / elektryczna / itp.)							
Rozmiar rury	mm	26 x 3,00	32 x 3,00	40 x 4,00	50 x 4,50	63 x 6,00	75 x 7,50
Średnica zewnętrzna	mm	26	32	40	50	63	75
Średnica wewnętrzna	mm	20	26	32	41	51	60
grubość ścianki	mm	4	4	4	4,5	6	7,5
Materiał	PE-RT II/AL/PE-RT II						
Długość kręgów	m	—	—	—	—	—	—
Długość prostych odcinków (sztang)	m	5	5	5	5	5	5
Waga rury	kg/m	0,250	0,330	0,507	0,740	1,220	1,778
Pojemność wodna	l/m	0,314	0,531	0,803	1,330	2,042	2,827
Waga rury z wodą	kg/m	0,565	0,863	1,310	2,060	3,262	4,615
Chropowatość rury wewnętrznej	mm	0,0004					
Współczynnik przewodzenia ciepła	W/m x K	0,4					
Współczynnik rozszerzalności liniowej	mm/m x K	0,025					
Maksymalna temperatura pracy	°C	95					
Maksymalne ciśnienie (przy 70 °C)	bar	10					
Minimalny promień gięcia ręcznego	mm	—	—	—	—	—	—
Minimalny promień gięcia sprężyną	mm	—	—	—	—	—	—